

ecostore Premium
Frigo digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -2+10°C, con valvola elettronica di serie (predisposto per gruppi remoti a CO2)

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



725237 (ESP71FRRCO2)

Frigo digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -2+10°C, con valvola elettronica di serie (predisposto per gruppi remoti a CO2)

Descrizione

Articolo N° _____

Frigo con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 304 con fondo in materiale anti-corrosione. Ampio schermo digitale con: tasto controllo umidità (3 livelli pre-impostati), visualizzazione e impostazione della temperatura, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento e ciclo Turbo Cooling (per raffreddare rapidamente carichi importanti).

Controllo HACCP: allarmi acustici e visivi si attivano se la temperatura supera il livello critico; sistema Frost Watch Control: ciclo di sbrinamento controllato da 3 sonde e attivato solo in presenza di ghiaccio sull'evaporatore con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Optiflow: il flusso dell'aria sia verticale che orizzontale ed i convogliatori aria rimovibili garantiscono una distribuzione più uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.

Spessore di isolamento pareti di 75 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta.

Evaporatore nascosto per garantire maggiore capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante remota; Gas refrigerante CO2 con valvola, ventilato, luce interna a LED. Per temperatura ambiente fino a 43° C.

Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Il flusso interno dell'aria forzata attraverso dei convogliatori rimovibili consente di avere una distribuzione uniforme delle temperature e un raffreddamento veloce in qualsiasi condizione
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- Porta cieca incernierata a destra
- Porta RS485 integrata per facilitare il collegamento ad un computer remoto e sistemi HACCP integrati.
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Display digitale di grandi dimensioni con:
 - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
 - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
 - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]

Approvazione: _____

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Porta con serratura
- Unità refrigerante remota.
- Valvola solenoide inclusa.
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.

Sostenibilità



- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- La struttura del condensatore previene l'accumulo di polvere e grasso evitando periodiche operazioni di pulizia favorendo la riduzione dei consumi energetici.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas di schiumatura ecologico: ciclopentano). Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minore impatto ambientale (GWP = 3), per ridurre l'effetto serra e lo strato di ozono.
- Armadio certificato di classe A in condizioni di lavoro pesante (40°C - 40% di umidità) secondo le direttive Europee di Ecodesign. Il risparmio energetico fino a 300 €/anno si ottiene confrontando i frigoriferi e freezer della classe G con quelli equivalenti della classe A (costo energetico di 0,21 €/kWh e volume netto di 503 lt).
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094 della Commissione, del 5 maggio 2015.
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbinamento per garantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizzando l'efficienza energetica.
- La migliore gestione dello sbrinamento dell'evaporatore garantisce il risparmio energetico. Il metodo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata: tramite resistenza elettrica sotto i +2°C, a convezione sopra i +2°C.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Isolamento privo di CFC e HCFC
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.

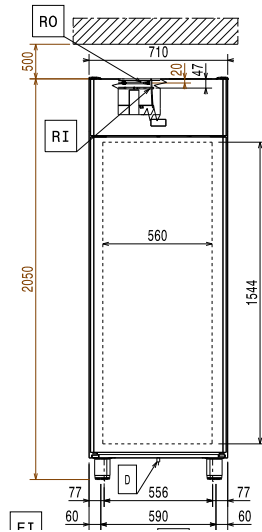
Accessori inclusi

- 4 x Griglia in rilsan grigia con 2 guide PNC 881020 GN 2/1

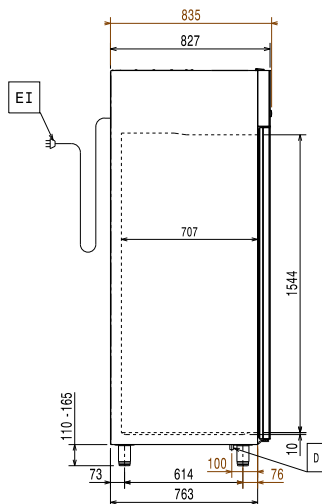
Accessori opzionali



Fronte

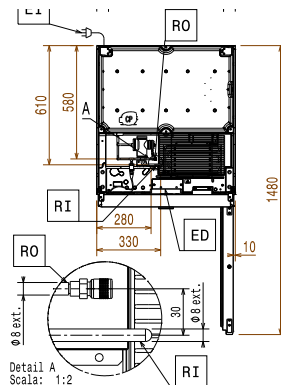


Lato



ED = Connessione elettrica remota RO = Unità di connessione remota
 EI = Connessione elettrica
 RI = Connessione refrigerazione remota

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:

725237 (ESP7IFRRCO2) 220-240 V/1 ph/50/60 Hz

Informazioni chiave

Capacità lorda:	670 lt
Cardini porte:	Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza:	710 mm
Dimensioni esterne, profondità:	835 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1480 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2050 mm
Numero e tipologia di porte:	1 Pieno
Numero e tipologia di griglie (incluse):	4 - GN 2/1
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
N° di posizioni:	44; 30 mm

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-10 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-2 °C
Tipo di refrigerante:	R744
Tipo di funzionamento:	Ventilato
Potenza refrigerante consigliata*:	412 W
Condizione a temperatura d'evaporazione:	-10 °C
Condizione a temperatura di condensazione:	55 °C
Condizione a temperatura ambiente:	43 °C
Tubi connessione (remoto) - uscita:	9.5 mm
Tubi connessione (remoto) - entrata:	6 mm
Potenza refrigerante calcolata a una distanza lineare di 15 m (tubazioni non incluse)	

*Nota:

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001